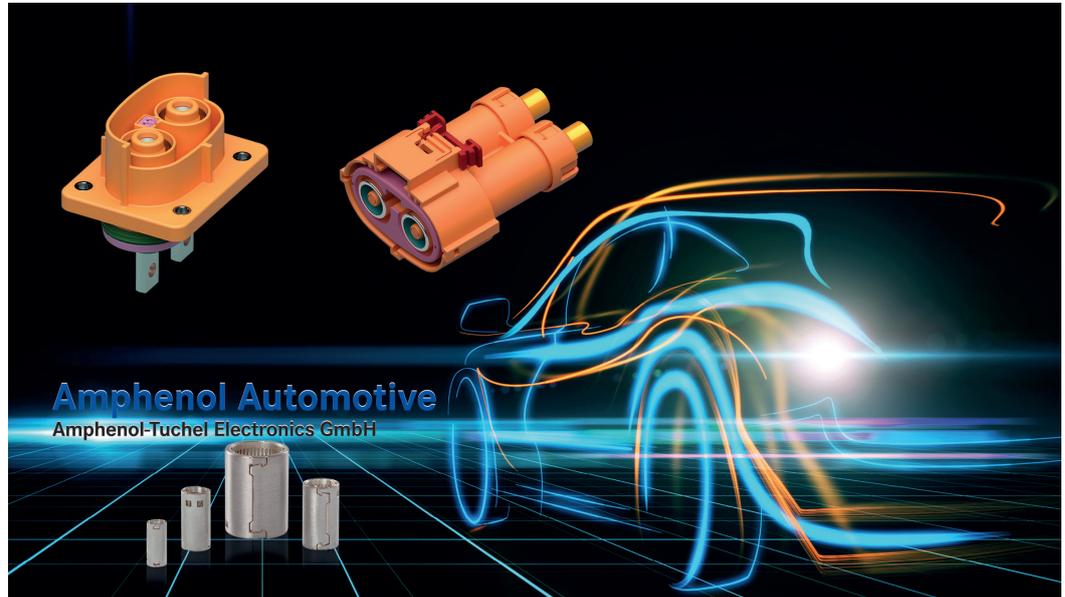




Das für Temperaturen bis zu 180 °C ausgelegte Rundkontaktsystem RADSOK R8S eignet sich für die hohen Anforderungen in der Automobilindustrie. © Amphenol-Tuchel



Automobile Zukunft: Auf Leistungsträger bauen

Speziell für die anspruchsvollen Anforderungen in der Automobilindustrie hat Amphenol Automotive das Rundkontaktsystem RADSOK R8S entwickelt. Das Kontaktsystem kommt in verschiedenen Größen für die Baureihen SmartSok, PowerSok, HeavySok, BatSok und GroundSok für Applikationen mit projektspezifischen Restschmutzanforderungen zum Einsatz.

Die Kontakte des Rundkontaktsystems RADSOK R8S lassen sich kundenspezifisch für eine Vielzahl an Gehäusevarianten und Pin-Belegungen konfigurieren. Das hyperbolische Kontaktsystem erlaubt die Optimierung der internen Steckkräfte, wobei die genutzte Kontaktfläche stets mehr als 65 Prozent der maximalen Kontaktfläche beträgt. Durch die Verwendung von gestanzten und vorgeformten Kontakten ist die Fertigung nicht nur kosteneffektiv, sondern auch zuverlässig.

Einfache Montage

Die Möglichkeit der Automatisierung erlaubt die sichere und zuverlässige Durchführung der einzelnen Prozesse bei gleichzeitig einfacher Montage. Da RADSOK R8S für den Einsatz in unterschiedlichen Konfigurationen optimiert ist, ist er stets zuverlässig. Durch den präzisen und kostenoptimierten Stanz- und Biegeprozess wird ein geringer Übergangswiderstand und eine hohe

Korrosionsfestigkeit erreicht. Selbst bei hohen Temperaturen wie in Hochstromapplikationen mit hohen Umgebungstemperaturen zeigt RADSOK R8S dank patentiertem System nur einen geringen Spannungsabfall bei einer konstant hohen Stromübertragung. Eine saubere Kontaktierung über die gesamte Lebensdauer ist sichergestellt.

Gewicht sparen

Neben der Selbstreinigung des Kontakts kann im Vergleich zum Vorgänger bis zu 65 Prozent an Gewicht reduziert werden. Zudem lässt sich die neue Version des Kontakts trotz leichter Unterscheidung zum Vorgänger mit den vorhandenen Werkzeugen montieren. Durch die nahezu vollautomatische Fertigung und die konsequente Überwachung des Prozesses, können zum einen eine hohe Fertigungskapazität und zum anderen die bestmögliche Qualität garantiert werden. In der Prozessüberwachung werden die relevanten Charak-

teristiken eines jeden RADSOK R8S gemäß den Anforderungen der Automobilindustrie gemessen und dokumentiert. Durch den Einsatz in unterschiedlichen Applikationen bei diversen Automobilherstellern ist der Kontakt nach USCAR- und LV214/215-Standards geprüft und freigegeben. Weitere kundenspezifische Anforderungen können im hauseigenen, nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditierten und unabhängigen Labor bei der Amphenol-Tuchel Electronics GmbH geprüft werden. Zukunftssicherung bedeutet für Amphenol Automotive hohe Qualität an Produkte und Prozesse bei hohem Anspruch an ein umweltgerechtes Verhalten. ■

Amphenol-Tuchel Automotive
www.amphenol-automotive.de



Enis Karanlik ist Leiter Vertrieb & Projektmanagement bei Amphenol Automotive in Heilbronn.